Rerucha™
Technologie
für Werkzeugmaschinen

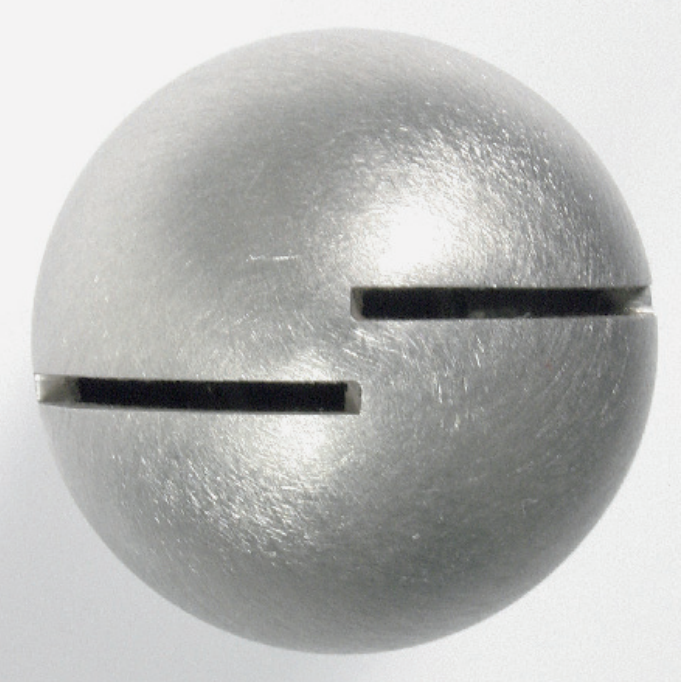
Spanspüler®

Die Anforderung:

Bedingt durch hohe Umdrehungen der Werkzeuge verändert sich die Spanbildung.
Es entstehen immer häufiger sehr kleine Späne und extrem viel Metallschlamm, welcher sich in alle Ecken des Bearbeitungsraumes ablagert. Deshalb wird eine intensivere und effektivere Spülung dieser Bereiche gefordert.

Die Lösung von Rerucha:

Der **Spanspüler®** unterscheidet sich von konventionellen Spülköpfen dadurch, dass er zwei nebeneinander liegende Spülschlitze aufweist, welche sich überlappen. Durch die angeschrägten Enden der Schlitze tritt der Kühlschmierstoff, der zum Spülen verwendet wird, fächerförmig aus (siehe Grafik auf der Rückseite).
Damit wird eine dreidimensionale Reinigungswirkung erzielt. Die **beiden** fächerförmigen Spülimpulse erreichen zusammen eine besonders hohe Effektivität.



Technische Daten

Volumenstrom:	31,5 l/min (Spülmedium)
Betriebsdruck:	2,0 bar (optimal)
Anschluss:	G 3/8“ Innengewinde ISO 228
Partikelgröße Verunreinigung:	40 µm bis 100 µm

Es besteht auch die Möglichkeit, den Spülvorgang je nach Bedarf über ein Handventil zu steuern.

... und auch für den Maschinenhersteller!

Rerucha™

Technologie
für Werkzeugmaschinen

Rerucha GmbH
Weilimdorfer Str. 44
D-70825 Korntal
Telefon (0711) 8 66 10 07
Telefax (0711) 8 66 10 00
raimund.rerucha@rerucha.de
www.rerucha.de